



Al Salone del Gusto anche quest'anno le bancarelle sono realizzate con i bancali Greenpallet® Palm certificati PEFC e FSC, in legno di abete e pioppo proveniente da foreste italiane gestite secondo rigorosi standard ambientali, sociali ed economici. Inoltre, per la prima volta, sono dotati di RFID, un'innovativa tecnologia per la tracciabilità del bancale lungo tutta la sua filiera e QR Code. A fine evento i bancali (circo 8.000) saranno recuperati da PPG Industries, CTM Altromercato, Lavazza e Alce Nero Mielizia, che li utilizzeranno nella movimentazione delle loro merci.

Il Greenpallet® Palm è realizzato secondo un disciplinare sistemico che stabilisce precise e rigorose linee guida operative per garantire elevate qualità fisico-chimiche di portata e salubrità, nonché il ridotto impatto ambientale e il rispetto di giustizia sociale ed etica di fornitori e lavoratori.

Il disciplinare è stato definito negli obiettivi grazie alla decennale esperienza di Palm, in collaborazione con l'Università degli Studi di Scienze Gastronomiche e il Politecnico di Torino, e fanno del Greenpallet® Palm uno strumento indispensabile per la movimentazione delle produzioni alimentari salvaguardando la salute del consumatore finale.

Inoltre l'utilizzo della tecnologia RFID permette la totale tracciabilità del bancale, dalla sua produzione al fine vita con enormi benefici tra cui:

- non commistione tra bancali destinati al trasporto di alimentari e bancali destinati al trasporto di merci tossiche o inquinanti,
- eliminazione del fenomeno dell'utilizzo di bancali "clandestini", rubati o privi dei requisiti fisici e chimici irrinunciabili.

100% TRACEABILITY



GREENPALLET®  
sano sistemico etico

